



Caractéristiques	Mirage Engineered								
	Herringbone								
Description	<ul style="list-style-type: none"> Plancher de bois franc préverni contrecollé avec rainure et languette sur les côtés (en longueur) et rainures aux deux extrémités Joint micro-V sur les 4 côtés 								
Épaisseur	1/2 po (13 mm) (Lame de bois franc sciée 5/32 po (4 mm), Base de contreplaqué 7 plis 11/32 po (9 mm))								
Largeur	5 po (127 mm)								
Longueur	20 po (508 mm)								
Installation	Collée (à l'étage, au rez-de-chaussée ou au sous-sol)								
Sous-plancher	Bois, béton ou système de chauffage radiant								
Essence	4 essences : Érable, Chêne rouge, Chêne blanc, Noyer								
Grade	<ul style="list-style-type: none"> Exclusive : Grade de bois qui offre une coloration naturelle du bois plus nuancée. Le plancher de grade Exclusive présente une gamme de variations de couleurs. ▲ Caractère : Ces planchers sont appréciés pour leur variation de couleur prononcée. Ils présentent des nœuds ouverts et fermés, des traces de minéraux, des fentes, des trou de surface et autres marques de caractère ou d'usinage. Certaines marques distinctives peuvent devenir saillantes au fil du temps en raison de diverses variations de l'environnement. 								
Couleur (voir collections Mirage 2021)	27 couleurs : Auburn, Bubble Bath, Canyon, Cape Cod, Charcoal, Coffee, Gelato, Golden, Greystone, Graphite, Havana, Hopscotch, Hudson, Hula Hoop, Lunar Eclipse, Naturel, Nevada, Nordic, Peppermint, Platinum, Rio, Roller Coaster, Sand Castle, Savanna, Sierra, Snowdrift, White Mist.								
Finition	<ul style="list-style-type: none"> DuraMatt® (5 % de lustre) : Système de finition durable et mat, composé d'oxyde d'aluminium et de particules de nanosilica en suspension dans le polyuréthane séché à l'ultraviolet. Nanolinx® HD : Système de finition composé d'oxyde d'aluminium et de particules de nanosilica en suspension dans le polyuréthane séché à l'ultraviolet. Semi-lustre (50% de lustre) ou Cashmere®* (18% de lustre) Nanolinx® Commercial (18 % de lustre) : Système de finition ultra-résistant composé d'oxyde d'aluminium et de particules de nanosilica en suspension dans le polyuréthane séché à l'ultraviolet. 								
	Protection UV : Appliquée sur tous les produits								
	Coefficient de friction statique (ASTM-D-2047) : Résistance au glissement supérieure à 0,5								
Standards applicables	<table border="0"> <tr> <td> Brûlure en surface (ASTM-E-84) : <ul style="list-style-type: none"> FSI (Flame Spread Index) 100 à 150 Classe C (selon l'essence de bois) SD (Smoke Development) 75 à 400 (selon l'essence de bois) </td> <td> Brûlure en surface (ULC-S-102-2) : <ul style="list-style-type: none"> FSV (Flame Spread Value) 100 à 150 (selon l'essence de bois) SD (Smoke Development) 200 à 300 (selon l'essence de bois) </td> </tr> <tr> <td colspan="2">Flux radiant critique (ASTM-E-648-94a) :</td> </tr> <tr> <td colspan="2">0,25 à 0,40 watt/cm² (selon l'essence de bois)</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Émissions de formaldéhyde et de COV (CDPH 1.2, 2017) : Groupe de produit ciblé (Engineered) conforme</td> </tr> </table>	Brûlure en surface (ASTM-E-84) : <ul style="list-style-type: none"> FSI (Flame Spread Index) 100 à 150 Classe C (selon l'essence de bois) SD (Smoke Development) 75 à 400 (selon l'essence de bois) 	Brûlure en surface (ULC-S-102-2) : <ul style="list-style-type: none"> FSV (Flame Spread Value) 100 à 150 (selon l'essence de bois) SD (Smoke Development) 200 à 300 (selon l'essence de bois) 	Flux radiant critique (ASTM-E-648-94a) :		0,25 à 0,40 watt/cm ² (selon l'essence de bois)		Émissions de formaldéhyde et de COV (CDPH 1.2, 2017) : Groupe de produit ciblé (Engineered) conforme	
Brûlure en surface (ASTM-E-84) : <ul style="list-style-type: none"> FSI (Flame Spread Index) 100 à 150 Classe C (selon l'essence de bois) SD (Smoke Development) 75 à 400 (selon l'essence de bois) 	Brûlure en surface (ULC-S-102-2) : <ul style="list-style-type: none"> FSV (Flame Spread Value) 100 à 150 (selon l'essence de bois) SD (Smoke Development) 200 à 300 (selon l'essence de bois) 								
Flux radiant critique (ASTM-E-648-94a) :									
0,25 à 0,40 watt/cm ² (selon l'essence de bois)									
Émissions de formaldéhyde et de COV (CDPH 1.2, 2017) : Groupe de produit ciblé (Engineered) conforme									
Provenance	Fabriqué à St-Georges, Qc, Canada.								
Utilisation	Résidentiel, commercial léger ou commercial (Nanolinx® Commercial)								
Accessoires	Nez de marche rond, nez de marche carré, réduit rond, seuil, moulure en «T», quart-de-rond								
Garantie	<ul style="list-style-type: none"> Garantie structurelle à vie limitée (Toujours maintenir le taux d'humidité relative entre 25% et 70%). Garantie de 35 ans contre l'usure du fini en usage résidentiel Garantie de 3 ans contre l'usure du fini en usage commercial léger Garantie de 5 ans contre l'usure du fini en usage commercial avec Nanolinx® Commercial 								
Motifs réalisables									
	<ul style="list-style-type: none"> Herringbone « Basket » Herringbone double Cube Motif anglais (briques) Palissade 								
Emballage	Longueur : 20 po (508 mm)								
Contenu de 1 boîte	25 pi ² (2,322 m ²)								
Dimensions de 1 boîte	61 po L x 10-1/2 po L x 3-1/4 po H								
Poids de 1 boîte	46 à 51 lb								
Contenu de 1 palette	40 btes= 1000 pi ² (4 btes/L x 10 btes/H)								
Dimensions de 1 palette	61 po L x 42 po L x 37 po H								
Dureté relative des essences									
Selon le test Janka de la NWFA Test de dureté (ASTM-D-143)	<ul style="list-style-type: none"> Noyer 1 010 lb - 22 % plus mou Chêne rouge 1 290 lb - de dureté moyenne Chêne blanc 1 360 lb - 5 % plus dur Érable 1 450 lb - 12 % plus dur 								
Chêne rouge 1 290 lb* - 100 % *lb = force appliquée en livre									

* Cashmere est une marque déposée utilisée sous licence.