



Émis le 21 janvier 2009  
Révisé le 31 janvier 2011

## Bulletin technique no 23 <sup>1.1</sup>

### Objet : Critères de performance des adhésifs pour pose de planchers Mirage Engineered

Ce bulletin a pour objectif la révision des exigences minimales afin d'assurer la performance à long terme de l'adhésif en fonction de son utilisation lors de l'installation des planchers Mirage Engineered.

Il incombe à l'utilisateur de sélectionner un adhésif conforme aux exigences mentionnées ci-dessous. Conséquemment, Mirage ne peut être tenue responsable et ne s'engage aucunement quant aux points suivants :

1. la constance de la qualité des propriétés de l'adhésif;
2. la composition chimique de l'adhésif [COV, formaldéhyde ou autres produits chimiques];
3. les problèmes d'application ou de nettoyage de l'adhésif;
4. la méthode de gestion des plaintes du fabricant de l'adhésif.

Au moment de choisir un adhésif, s'assurer que le fabricant garantit par écrit que le produit satisfait aux exigences minimales de Mirage. C'est le fabricant de l'adhésif qui doit assumer l'entière responsabilité en matière de conformité avec tous les paramètres mentionnés dans le présent document.

La garantie exclut toutes les imperfections du plancher causées par la méthode d'installation ou par l'adhésif même, qui, dans certaines conditions, peut endommager le fini.

C'est l'adhésif qui assure l'intégrité à long terme de l'installation des planchers Engineered; le choix de l'adhésif adéquat constitue donc une étape fort importante.

Mirage Engineered			
Critères	Normes	Limites	Avantages si les critères sont remplis
Teneur en eau		0 %	Pour éviter que l'eau endommage le plancher et compromette l'installation
O Force de prise initiale		Garde sa forme Grande force initiale	Pour retenir le plancher sur des surfaces inégales Pour faciliter l'installation et garder les lamelles en place
<input type="checkbox"/> Cisaillement	EN 14293	72 psi [0.5 Mpa]	Pour assurer une bonne adhérence et performance des produits
<input type="checkbox"/> Élongation à la rupture	EN 14293 [modifié]	Entre 40 et 400 %	Pour permettre une expansion appropriée
<input type="checkbox"/> Résistance à la traction	EN 14293	90 psi [0.6 Mpa]	Pour assurer une bonne adhérence et performance des produits
ou			
<input type="checkbox"/> Résistance à la traction	ASTM D-412 [méthode a]	72 psi [0.5 Mpa] [cure de 7 jours]	Pour assurer une bonne adhérence et performance des produits
<input type="checkbox"/> Élongation à la rupture	ASTM D-412 [méthode a]	Entre 40 et 400 %	Pour permettre une expansion appropriée
<input type="checkbox"/> Fluage* [traction ou cisaillement]	EN 14293 [modifié] ou joint à recouvrement simple ou standard équivalent	Max 1 mm élongation [à la charge] 30 psi [0.2 Mpa] charge [30 min] [cure d'assemblage de 7 jours]	Pour éviter le gauchissement, une expansion excessive ou des problèmes de performance Pour assurer la performance à long terme / résistance au stress
Transfert d'adhésif		> 80 %	Pour assurer une bonne adhérence
O Temps de cure		Max 24 heures	Une cure trop longue pourrait causer des problèmes d'installation
Température de service		-6 à 43 °C [20 à 110 °F]	Pour résister à des températures variables et au chauffage radiant
Garantie		À vie	Pour égaler la garantie Mirage

O = Installation affectée [temps de pose requis et/ou facilité d'installation]

\*Assemblage : typique de bois ou béton [ou similaire au béton]

= Propriété ayant un impact sur la performance du produit [expansion, déformation]

Note : ASTM D-412 et EN 14293 ne sont pas nécessairement corrélés

Les points suivants ne peuvent pas être contrôlés par Mirage mais sont critiques lors du choix de la colle :

- pouvoir couvrant [consommation]
- compatibilité de membrane
- compatibilité du sous-plancher
- exclusion de garantie
- scellant de béton : rencontre 3 lb / 1 000 pi<sup>2</sup> / 24 heures
- résistance à la moisissure / alcalinité [béton]
- compatibilité de scellant et colle selon le manufacturier

Dino Tremblay, superviseur Service technique 1 800 463-1303